



**KARTA TECHNICZNA**  
**NOBILES FELGA**  
 Emalia ftalowa do metalu, półpołysk; srebrzysta



- ü odporna na uderzenia mechaniczne
- ü odporna na działanie soli
- ü zapewnia wysokie walory dekoracyjne

**INFORMACJE O PRODUKCIE**

Zastosowanie	Nobiles Felga to emalia ftalowa przeznaczona do ochronnego i dekoracyjnego malowania felg samochodowych, jak również innych powierzchni metalowych, gdzie wymagany jest kolor srebrzysty z efektem metalicznym. Powłoka emalii o wykończeniu półpołysk charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża oraz odpornością na działanie czynników atmosferycznych i mechanicznych. Wyrób przeznaczony do malowania na zewnątrz pomieszczeń.
Kolorystyka	Srebrzysty Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
Opakowania	0,5L, 1L Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
Własności powłoki	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Wygląd powłoki</li> <li>- półpołysk – efekt metaliczny.</li> <li>· Przeznaczenie</li> <li>- na zewnątrz.</li> <li>· Odporność na działanie wody</li> <li>- wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie,</li> <li>- wytrzymuje standardową wilgotność powietrza atmosferycznego.</li> <li>· Odporność mechaniczna</li> <li>- odporna na mycie wodą z dodatkiem detergentu,</li> <li>- odporna na zginanie i uderzenia,</li> <li>- dobra przyczepność do podłoża.</li> <li>· Odporność chemiczna</li> <li>- odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) olejów napędowych i benzyn,</li> <li>- odporna na działanie soli,</li> <li>- pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach.</li> </ul>
Skład nominalny	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Pigment - pigmenty metaliczne</li> <li>· Substancja błonotwórcza - żywica alkidowa</li> <li>· Rozpuszczalnik - węglowodory alifatyczne (zawierające poniżej 1% związków aromatycznych)</li> </ul>
Gęstość	do 1,1 g/cm <sup>3</sup>
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:B/5): 840g/l (2010). Produkt zawiera max 839g/l LZO
Schnięcie	<p>Dla pojedynczej warstwy, w temperaturze ok.+20°C i wilgotności względnej ok. 50%:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- do wyschnięcia powłoki – 12 godzin</li> <li>- do nakładania następnej warstwy – 24 godziny</li> </ul> <p>Pełne własności użytkowe po 5 dniach.  <i>Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</i></p>
Ilość warstw	1-2 warstwy
Wydajność	Do 9 m <sup>2</sup> /l przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.
Rozcieńczalnik	Nobiles Rozcieńczalnik RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych
Okres ważności	Okres przydatności: 2 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.



## KARTA TECHNICZNA NOBILES FELGA

Emalia ftalowa do metalu, półpołysk; srebrzysta

STOSOWANIE PRODUKTU	
Przygotowanie wyrobu	Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć emalię max do 15% Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles. Nie dodawać obcych składników.
Przygotowanie podłoża	Podłoża do malowania muszą być: - suche, - czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.), - wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeli, luźnej rdzy itp.), usunąć resztki starej, tuszczącej się powłoki, powierzchnię przeszlifować i odpylić, - elementy wcześniej malowane, należy ocenić stan podłoża, powierzchnię przeszlifować i odpylić, - elementy wcześniej nie malowane, odstąpięte fragmenty metalu należy zagruntować podkładem Nobiles Nobikor. <i>Uwaga!</i> <i>Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże zgodnie z powyższymi wskazówkami.</i> <i>Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</i>
Malowanie	- Warunki malowania: - temperatura wyrobu – min. +10 <sup>o</sup> C, - temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10 <sup>o</sup> C a 30 <sup>o</sup> C, - wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%, - nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. <i>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.</i> <i>Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3<sup>o</sup>C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</i> • Zalecane metody malowania: - pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosia naturalnego lub mieszanego (mieszanka włókna naturalnego i włókna syntetycznego), - wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm. <i>Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym butan-2-onu.</i> • Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego) <i>Malowanie pędzlem, wałkiem:</i> - nakładaj 1-2 warstwy emalii, w odstępie 24 godziny od naniesienia poprzedniej warstwy, - w przypadku skomplikowanych (trudnych do malowania) kształtów elementów konstrukcyjnych lub pionowych powierzchni dla uzyskania lepszego efektu nałóż większą ilość warstw, - należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane, - rozprowadzaj dokładnie do uzyskania równomiernej warstwy. <i>Uwaga!</i> <i>Podczas malowania należy zapewnić dobrą wentylację.</i>
Czyszczenie narzędzi malarskich	Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.



## KARTA TECHNICZNA NOBILES FELGA

Emalia ftalowa do metalu, półpołysk; srebrzysta

### DODATKOWE INFORMACJE

Przechowywanie i transport	<ul style="list-style-type: none"><li>Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, najlepiej w temperaturze powyżej +5 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła i zapłonu. <i>Uwaga:</i> <i>Produkt łatwopalny.</i></li><li>Transport Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i></li></ul>
Środki ostrożności	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
Atesty, certyfikaty, dokumenty	Karta Charakterystyki Atest PZH e – gwarancja dokładności napełniania opakowań
Informacje uzupełniające	<p>Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów.</p> <p>Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu.</p> <p>W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia.</p> <p>Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek – piątek);</li><li>- pod adres e-mail: <a href="mailto:info.akzonobel@akzonobel.com">info.akzonobel@akzonobel.com</a>;</li><li>- pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa</li></ul>
Data aktualizacji	Styczeń 2016