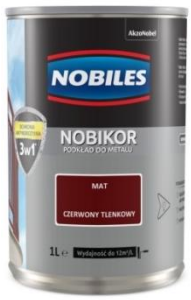
KARTA TECHNICZNA



NOBILES NOBIKOR

Podkład do metalu

PODKŁAD NOBIKOR ZAPEWNIA:

- Długotrwałą ochronę antykorozyjną
- Najlepszą przyczepność
- Wysoką wydajność

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZASTOSOWANIE	**Nobiles Nobikor** to antykorozyjny podkład ftalowy, przeznaczony do ochronnego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych pod wyroby: ftalowe, ftalowe karbamidowe, nitrocelulozowe i chlorokauczukowe. *Nobiles Nobikor dzięki zaawansowanej recepturze stanowi najlepszy podkład antykorozyjny. Technologia 3w1 oznacza: - bardzo dobrą przyczepność do podłoża, - blokowanie rdzy, - ochronę powierzchni nawet przy dużych zmianach temperatur (-20°C ÷ +50°C).
KOLORYSTYKA	3 kolory Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
OPAKOWANIA	0,5L; 1L; 5L; 10L Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.

DANE TECHNICZNE

PRZEZNACZENIE	Na zewnątrz
EFEKT DEKORACYJNY	Matowy
SKŁAD NOMINALNY	• **Pigment** –pigment antykorozyjny i inne pigmenty organiczne i nieorganiczne • **Substancja błonotwórcza** – żywica alkidowa • **Rozpuszczalnik** – węglowodory alifatyczne (zawierające poniżej 1% związków aromatycznych)
GĘSTOŚĆ	do 1,4 g/cm^3
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.
CZAS SCHNIĘCIA **dla pojedynczej warstwy o grubości 30-40µm, w temperaturze ok. +20^{0}C i wilgotności względnej ok. 50%**	• do schnięcia powierzchniowego – 0,5 godziny (Stopień 1); • do wyschnięcia powłoki – 3 godzin (Stopień 3) ; Wymalowana powłoka nadaje się do eksploatacji po 20 godzinach. Czas nakładania kolejnych warstw na powłokę Nobikoru: • podkładu Nobikor – min. 20 godzin; • wyrobów alkidowych – min. 20 godzin; • wyrobów chlorokauczukowych i nitrocelulozowych* – min. 48 godzin; *Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.* * wskazane jest sprawdzenie na małej powierzchni możliwości nałożenia farby nawierzchniowej.
WYDAJNOŚĆ	Do 12m^2/l *Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.*
ILOŚĆ WARSTW	2 warstwy
ROZCIEŃCZALNIK	Nobiles Rozcieńczalnik RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych.
INNE WŁAŚCIWOŚCI	• **Odporność na działanie wody** - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie,. • **Odporność mechaniczna (wg PN-C-81901)** - przyczepność powłoki – nie mniej niż 2 stopnie, - odporność na uderzenia – co najmniej 50cm spadku ciężarka.

	• **Odporność na działanie temperatur** - wytrzymuje ciągłe działanie temperatur do +50°C, (długotrwałe oddziaływanie temperatur powyżej +50°C może powodować zmiany koloru). • **Odporność chemiczna** - odporna na okresowe działanie rozcieńczonymi kwasami i zasadami (stężenie do 10%), - odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) olejów napędowych i benzyn, - pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach.

STOSOWANIE PRODUKTU

PRZYGOTOWANIE WYROBU	Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć podkład max. 5% Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles.
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	**Podłoża stalowe i żeliwne:** Podłoże przed malowaniem musi być: – suche, – czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.), – wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny, luźnej rdzy itp.), resztki starej, łuszczącej się powłoki należy całkowicie usunąć, – podłoża wcześniej malowane (poddane renowacji) dokładnie oczyścić z resztek starej, łuszczącej się powłoki, następnie przeszlifować, odpylić i odtłuścić, – nadać szorstkość gładkim i błyszczącym powierzchnią metalu za pomocą np. papieru ściernego. Usunąć powstały pył i kurz, – podłoża oczyścić do stopnia czystości powierzchni Sa2 – Sa2$^{1}/_{2}$, zgodnie z PN-ISO 8501-1. ***Uwaga!*** *Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczowe dla uzyskania pełnych własności ochronnych powłoki.* *Przed malowaniem emalią nawierzchniową powierzchnię pomalowaną podkładem Nobiles Nobikor należy przeszlifować.* *Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.*
MALOWANIE	• **Warunki malowania** – Temperatura wyrobu – min. +10°C, – temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +30°C, – wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%, – nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. *Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.* *Temperatura podłoża stalowego powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.* • **Zalecane metody malowania** – pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosia naturalnego lub mieszanego, – wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm. *Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym butan-2-onu.* • **Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego)** *Malowanie pędzlem, wałkiem:* – nakładaj 2 warstwy podkładu, w odstępie 20 godzin od nałożenia poprzedniej warstwy, – w przypadku skomplikowanych (trudnych do pomalowania) kształtów elementów konstrukcyjnych lub pionowych powierzchni dla uzyskania lepszego efektu nałóż większą ilość warstw, – rozprowadzaj dokładnie do uzyskania równomiernej, dobrze kryjącej warstwy. • **Zalecana grubość warstwy** na mokro: 80-100 µm, na sucho: 30-40 µm. **Uwaga!** *Do malowania dużych powierzchni zalecamy używanie farb z jednej serii produkcyjnej. Numer serii na opakowaniu.* *Należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane.* *Podkładu nie należy rozprowadzać na zbyt dużej powierzchni (powstaje wtedy zbyt cienka powłoka).* *Podczas malowania należy zapewnić skuteczną wentylację.*
CZYSZCZENIE NARZĘDZI MALARSKICH	Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.

DODATKOWE INFORMACJE

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	• **Przechowywanie** W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze powyżej +5°C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła. ***Uwaga:*** *Produkt łatwopalny.* • **Transport** Produkt nie jest klasyfikowany, jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. *Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).*
ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
OKRES WAŻNOŚCI	Okres przydatności: 2 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.
ATESTY, CERTYFIKATY, DOKUMENTY	Pracujemy zgodnie z systemem zarządzania jakością ISO 9001:2008 Produkt posiada Atest PZH Karta Charakterystyki e –gwarancja dokładności napełniania opakowań
INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE	Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować: – pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek - piątek); – pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com; – pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
DATA AKTUALIZACJI	Styczeń 2018