



KARTA TECHNICZNA
NOBILES PODKLAD POLIURETANOWY – Składnik I
 Do metalu, półmatowy; dwuskładnikowy – do stosowania z Utwardzaczem Extra lub Utwardzaczem E

- ü na zewnątrz
- ü bardzo dobra przyczepność do podłoża
- ü łatwo szlifowalny

INFORMACJE O PRODUKCIE

Zastosowanie	Nobiles Podkład Poliuretanowy przeznaczony jest do wymalowań o wysokich wymaganiach ochronno - dekoracyjnych. Szczególnie zalecany pod wyroby przeznaczone do malowania maszyn, urządzeń i konstrukcji stalowych, barierek ochronnych itp. jako warstwa antykorozyjna podkładowa. Charakteryzuje się wysoką trwałością, gładkością i własnościami wypełniającymi podłoże. Jest łatwo szlifowalny i doskonale przyczepny do podłoża: stalowego, żeliwnego, jak i do emalii nawierzchniowych.															
Kolorystyka	Popielaty Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.															
Opakowania	Farba (Składnik I) 1L, 10L Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.															
Własności powłoki	<ul style="list-style-type: none"> • Wygląd powłoki - półmat. • Przeznaczenie - na zewnątrz. • Odporność na działanie wody - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie. • Odporność mechaniczna - przyczepność powłoki – nie mniej niż 2 stopnie(wg PN-C-81531:1980), - odporność na uderzenia – co najmniej 50cm spadku ciężarka (wg PN-C-81526:1954), - odporna na zginanie i uderzenia (wg PN-C-81528:1976). • Odporność chemiczna - odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) rozcieńczonymi kwasami i zasadami (stężenie do 10%), - odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) olejów napędowych i benzyn, - pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach. • Inne - łatwo szlifowalny, - wysoka trwałość powłoki. 															
Skład nominalny	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment - fosforan cynku oraz pigmenty organiczne i nieorganiczne • Substancja błonotwórcza - wysokogatunkowa żywica ftalowa modyfikowana kwasami tłuszczowymi nienasyconymi oraz żywica poliestrowa utwardzona utwardzaczem polizocyjanianowym • Rozpuszczalnik - węglowodory aromatyczne 															
Dane techniczne wyrobu	<ul style="list-style-type: none"> • Gęstość - ok. 1,3 g/cm³ • Części nietłotne (masowo) -nie mniej niż 50% • Części stałe (objętościowo) - ok. 48% 															
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/j): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.															
Schnięcie	<p>Czas schnięcia dla pojedynczej powłoki o grubości 30-50 µm:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Temp. utwardzania</th> <th>20°C</th> <th>50°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stopień 1</td> <td>2h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Stopień 3</td> <td>8h</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Stopień 5</td> <td>-</td> <td>1h</td> </tr> <tr> <td>Stopień 6</td> <td>24h</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Temp. utwardzania	20°C	50°C	Stopień 1	2h	-	Stopień 3	8h	-	Stopień 5	-	1h	Stopień 6	24h	-
Temp. utwardzania	20°C	50°C														
Stopień 1	2h	-														
Stopień 3	8h	-														
Stopień 5	-	1h														
Stopień 6	24h	-														



KARTA TECHNICZNA

NOBILES PODKLAD POLIURETANOWY – Składnik I

Do metalu, półmatowy; dwuskładnikowy – do stosowania z Utwardzaczem Extra lub Utwardzaczem E

	<p>Uwaga! Przy suszeniu w temperaturze podwyższonej mokrą powłokę należy uprzednio sezonować w temperaturze otoczenia w czasie 15-20 min. Powłoka uzyskuje pełną odporność mechaniczną po: – 3 dniach – jeśli powłoka była suszona w temperaturze otoczenia, – 24 godzinach – jeśli była suszona w temperaturze podwyższonej (50°C). Czas do nałożenia następnej warstwy na powłokę: Podkładu Poliuretanowego: – mokro na mokro z przerwą 15-20 minut; – przy suszeniu w 20°C po 24h; – przy suszeniu 1h w temp 50°C po 3h; Innego wyrobu: – po 24h;</p> <p>Uwaga! Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</p>
Ilość warstw	1-2 warstwy (w zależności od zastosowanego systemu antykorozyjnego)
Wydajność	Do 15 m ² /l przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.
Rozcieńczalnik	Nobiles Rozcieńczalnik RBR do wyrobów poliuretanowych. Uwaga! Użycie rozcieńczalników innych niż zalecane może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.
Okres ważności	Okres przydatności: 20 miesięcy od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.

STOSOWANIE PRODUKTU

Przygotowanie wyrobu	<p>Nobiles Podkład Poliuretanowy jest wyrobem dwuskładnikowym. Każdy składnik należy oddzielnie dokładnie wymieszać, a następnie do Podkładu Poliuretanowego (Składnik I) dodać Utwardzacz Extra (Składnik II) w proporcji:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Stosunek mieszania</th><th>Masowo</th><th>Objęściowo</th></tr></thead><tbody><tr><td>Składnik I</td><td>100</td><td>100</td></tr><tr><td>Składnik II</td><td>10</td><td>12</td></tr></tbody></table> <p>Dokładnie wymieszać przed malowaniem, czas mieszania ok. 10 min. Wyrób nadaje się do stosowania bezpośrednio po wymieszaniu składników. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C – 5h. Nie dodawać obcych składników. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć podkład Rozcieńczalnikami RBR do wyrobów poliuretanowych marki Nobiles. Uwaga! Możliwe jest zamienne stosowanie Utwardzacza E oraz Utwardzacza Extra. Proporcje Utwardzacza E w stosunku do Podkładu Poliuretanowego są identyczne jak dla Utwardzacza Extra, czas życia mieszaniny – 6h.</p>	Stosunek mieszania	Masowo	Objęściowo	Składnik I	100	100	Składnik II	10	12
Stosunek mieszania	Masowo	Objęściowo								
Składnik I	100	100								
Składnik II	10	12								
Przygotowanie podłoża	<p>Podłoża do malowania muszą być:</p> <ul style="list-style-type: none">- suche,- czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.),- wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny, luźnej rdzy itp.), resztki starej, łuszczącej się powłoki należy całkowicie usunąć,- nadać szorstkość gładkim i błyszczącym powierzchnią metalu za pomocą np. papieru ściernego. Usunąć powstały pył i kurz,- podłoża oczyścić do stopnia czystości powierzchni Sa2^{1/2}, zgodnie z PN-ISO 8501-1,- w przypadku malowania na częściowo pozostawioną starą powłokę należy ją zmatowić papierem ściernym:<ul style="list-style-type: none">o na mokro P 320-400,o na sucho P280-320. <p>Po przeszlifowaniu powierzchnie powinny być osuszone i odpylone. Uwaga! Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoża do malowania. Przed malowaniem emalią nawierzchniową powierzchnię pomalowaną Podkładem Poliuretanowym należy przeszlifować. Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</p>									



KARTA TECHNICZNA
NOBILES PODKLAD POLIURETANOWY – Składnik I
Do metalu, półmatowy; dwuskładnikowy – do stosowania z Utwardzaczem
Extra lub Utwardzaczem E

Malowanie*	<p>Warunki malowania:</p> <ul style="list-style-type: none">- temperatura wyrobu min 10°C,- temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +30°C,- wilgotność względna powietrza max 70%,- nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. <p>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</p> <ul style="list-style-type: none">• Metody i parametry nakładania: <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"><thead><tr><th>Metoda</th><th>Dodatek Rozcieńczalnika [%]</th><th>Zalecana grubość warstwy</th></tr></thead><tbody><tr><td>Pędzel, wałek</td><td style="text-align: center;">-</td><td>na mokro: 60-100 µm; na sucho: 30-50 µm;</td></tr></tbody></table> <p><i>Uwaga!</i> Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym butan-2-onu. Produkt dedykowany dla użytkowników profesjonalnych. W czasie aplikacji produktu i w czasie schnięcia malowanej powierzchni zapewnić wentylację naturalną, grawitacyjną lub mechaniczną do zaniku charakterystycznego zapachu. * Przykładowe zestawy antykorozyjne w zależności od kategorii korozyjności atmosfery wg Karty: Systemy Zabezpieczeń Antykorozyjnych Akzo Nobel.</p>	Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika [%]	Zalecana grubość warstwy	Pędzel, wałek	-	na mokro: 60-100 µm; na sucho: 30-50 µm;
Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika [%]	Zalecana grubość warstwy					
Pędzel, wałek	-	na mokro: 60-100 µm; na sucho: 30-50 µm;					
Czyszczenie narzędzi malarskich	<p>Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RBR do wyrobów poliuretanowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.</p>						

DODATKOWE INFORMACJE

Przechowywanie i transport	<ul style="list-style-type: none">• Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, najlepiej w temperaturze powyżej +5 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła i zapłonu. <p><i>Uwaga:</i> Produkt łatwopalny.</p> <ul style="list-style-type: none">• Transport Produkt jest klasyfikowany, jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).
Środki ostrożności	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
Atesty, certyfikaty, dokumenty	Karta Charakterystyki Atest PZH e – gwarancja dokładności napętniania opakowań
Informacje uzupełniające	<p>Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:</p> <ul style="list-style-type: none">- pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek – piątek);- pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com;- pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
Data aktualizacji	Styczeń 2016