



## KARTA TECHNICZNA NOBILES AUTORENOLAK

Specjalna emalia do metalu; wysoki połysk, matowa; różne kolory



- Û wysoce odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Û szeroka gama kolorystyczna
- Û odporna na zarysowania i uderzenia

### INFORMACJE O PRODUKCIE

Zastosowanie	Nobiles Autorenlak jest wysokiej klasy emalią utwardzającą się w temperaturze pokojowej, jak również podwyższonej do 110°C. Powłoka emalii charakteryzuje się wysokim i trwałym połyskiem lub wykończeniem matowym, dużą wytrzymałością mechaniczną i odpornością na działanie czynników atmosferycznych. Emalia jest dobrze przyczepna do podkładów: alkilowych, alkilowo-karbamidowych, poliuretanowych oraz epoksydowych. Emalia szczególnie polecana do wymalowań gdzie wymagany jest wysoki efekt dekoracyjny, do malowania konstrukcji stalowych, garaży, bram wjazdowych i urządzeń uprzednio zagruntowanych podkładem antykorozyjnym.															
Kolorystyka	Gotowe kolory Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.															
Opakowania	1L, 12L Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.															
Właściwości powłoki	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wygląd powłoki</li> <li>- wysoki połysk lub matowy.</li> <li>• Odporność na działanie wody</li> <li>- wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie,</li> <li>- wytrzymuje standardową wilgotność powietrza atmosferycznego.</li> <li>• Odporność mechaniczna</li> <li>- przyczepność powłoki – nie mniej niż 1 stopień ( wg PN-C-81531:1980 ),</li> <li>- odporność na uderzenia – co najmniej 15cm spadku ciężarka ( wg PN-C-81526:1954 ),</li> <li>- odporna na zginanie ( wg PN-C-81528:1976 ).</li> <li>• Odporność na działanie temperatur</li> <li>- wytrzymuje ciągłe działanie temperatur do +80°C (długotrwałe działanie temperatur powyżej 50°C może powodować zmiany koloru).</li> <li>• Odporność chemiczna</li> <li>- odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) rozcieńczonymi kwasami i zasadami (stężenie do 10%),</li> <li>- odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) olejów napędowych i benzyn,</li> <li>- pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach.</li> </ul>															
Skład nominalny	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pigment - pigmenty organiczne i nieorganiczne</li> <li>• Substancja błonotwórcza - wysokiej jakości żywica alkidowa</li> <li>• Rozpuszczalnik - węglowodory alifatyczne (zawierające poniżej 1% związków aromatycznych)</li> </ul>															
Gęstość	ok. 1,0 g/cm <sup>3</sup>															
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO															
Schnięcie	<p>Czas schnięcia dla pojedynczej powłoki o grubości 40-60 µm (80-120µm na mokro):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temp. utwardzania</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> <th>80°C</th> <th>100-110°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stopień 1</td> <td>6h</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Stopień 3</td> <td>24h</td> <td>1,5h</td> <td>1h</td> <td>0,5h</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Uwaga!</i> Przy suszeniu w temperaturze podwyższonej mokrą powłokę należy uprzednio sezonować w temperaturze otoczenia w czasie 15-20 min. Powłoka uzyskuje pełną odporność mechaniczną po: – 7 dniach – jeśli powłoka była suszona w temperaturze otoczenia – 24 godzinach – jeśli była suszona w temperaturze podwyższonej (powyżej 60°C).</p>	Temp. utwardzania	20°C	60°C	80°C	100-110°C	Stopień 1	6h	-	-	-	Stopień 3	24h	1,5h	1h	0,5h
Temp. utwardzania	20°C	60°C	80°C	100-110°C												
Stopień 1	6h	-	-	-												
Stopień 3	24h	1,5h	1h	0,5h												



	<p>Czas do nałożenia następnej warstwy na powłokę o grubości 40-60 µm:          Emalii Autorenolak:          – mokro na mokro z przerwą 15-20 minut;          – przy suszeniu w 20°C po 24h.          Innego wyrobu:          – po 24h.</p> <p><i>Uwaga!</i>          W celu przyspieszenia czasu schnięcia emalię Autorenolak stosuje się z Nobiles Korektor PR (dodatek max. 8% objętości w stosunku do emalii)          Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</p>
Ilość warstw	1-2 warstwy
Wydajność	Do 10 m <sup>2</sup> /l przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.
Rozcieńczalnik	<p>Nobiles Rozcieńczalnik RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych  <i>Uwaga!</i>          Użycie rozcieńczalników innych niż zalecane może spowodować pogorszenie właściwości produktu.          Akzo Nobel nie ponosi odpowiedzialności za użycie innych rozcieńczalników.</p>

### STOSOWANIE PRODUKTU

Przygotowanie wyrobu	<p>Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników.          Dla uzyskania przyspieszonego schnięcia oraz innych parametrów użytkowych powłoki zaleca się dodać Nobiles Korektor PR w ilości max. 8% obj. w stosunku do emalii.</p>								
Przygotowanie podłoża	<p><b>Podłoża do malowania muszą być:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- suche,</li> <li>- czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.),</li> <li>- zagruntowane odpowiednim podkładem antykorozyjnym marki Nobiles (patrz pkt „Typowe zestawy lakierowe“),</li> <li>- dla uzyskania podwyższonego efektu dekoracyjnego zaleca się przeszlifowanie warstwy podkładu lub starej powłoki papierem ściernym:             <ul style="list-style-type: none"> <li>o na mokro P 320-400,</li> <li>o na sucho P280-320</li> </ul> </li> </ul> <p>Po przeszlifowaniu powierzchnie powinny być osuszone i odpylone.  <i>Uwaga!</i>          Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże. Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</p>								
Typowe zestawy lakierowe*	<p>Emalię Nobiles Autorenolak w zależności od przeznaczenia konstrukcji zaleca się stosować z następującymi podkładami:</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td>Powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych utwardzane w temp. 20-80°C</td> <td>Powłoki ochronne suszone w temp. 20-80°C</td> </tr> <tr> <td>PODKŁADY</td> <td>Nobiles Podkład Poliuretanowy Nobiles Nobiepoksyd</td> <td>Nobiles Nobikor</td> </tr> </table> <p>* Typowe zestawy antykorozyjne w zależności od kategorii korozyjności atmosfery wg Karty: Systemy Zabezpieczeń Antykorozyjnych Akzo Nobel.</p>		Powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych utwardzane w temp. 20-80°C	Powłoki ochronne suszone w temp. 20-80°C	PODKŁADY	Nobiles Podkład Poliuretanowy Nobiles Nobiepoksyd	Nobiles Nobikor		
	Powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych utwardzane w temp. 20-80°C	Powłoki ochronne suszone w temp. 20-80°C							
PODKŁADY	Nobiles Podkład Poliuretanowy Nobiles Nobiepoksyd	Nobiles Nobikor							
Malowanie	<p>Warunki malowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura wyrobu – min. +5°C,</li> <li>- temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +30°C,</li> <li>- wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%,</li> <li>- nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze.</li> </ul> <p>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.          Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Metody i parametry nakładania:</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>Metoda</th> <th>Dodatek Rozcieńczalnika</th> <th>Zalecana ilość warstw</th> <th>Zalecana grubość warstwy</th> </tr> <tr> <td>Pędzel, wałek</td> <td>max. do 2%</td> <td>2</td> <td>na mokro: 80-120 µm, na sucho: 40-60 µm</td> </tr> </table> <p><i>Uwaga!</i>          Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym butan-2-onu. Stosowanie z Nobiles Korektor PR dedykowane dla użytkowników profesjonalnych. W trakcie aplikacji produktu zalecane są maski z kombinowanym wkładem filtracyjnym typu ABEK-P2, ABEK-P3. W czasie aplikacji produktu i w czasie schnięcia malowanej powierzchni zapewnić wentylację naturalną, grawitacyjną lub mechaniczną do zaniku charakterystycznego zapachu.</p>	Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika	Zalecana ilość warstw	Zalecana grubość warstwy	Pędzel, wałek	max. do 2%	2	na mokro: 80-120 µm, na sucho: 40-60 µm
Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika	Zalecana ilość warstw	Zalecana grubość warstwy						
Pędzel, wałek	max. do 2%	2	na mokro: 80-120 µm, na sucho: 40-60 µm						



Czyszczenie narzędzi malarskich	Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.
---------------------------------	--

### DODATKOWE INFORMACJE

Przechowywanie i transport	<ul style="list-style-type: none"><li>Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, najlepiej w temperaturze powyżej +5 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła i zapłonu. <i>Uwaga:</i> <i>Produkt łatwopalny.</i></li><li>Transport Produkt jest klasyfikowany, jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i></li></ul>
Środki ostrożności	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
Okres ważności	Okres przydatności: 3 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.
Atesty, certyfikaty, dokumenty	Karta Charakterystyki Atest PZH e – gwarancja dokładności napełniania opakowań
Informacje uzupełniające	Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu.  W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować: <ul style="list-style-type: none"><li>- pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek – piątek);</li><li>- pod adres e-mail: <a href="mailto:info.akzonobel@akzonobel.com">info.akzonobel@akzonobel.com</a>;</li><li>- pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa</li></ul>
Data aktualizacji	Styczeń 2016