



NOBILES NOBIKOR

Podkład do metalu



PODKŁAD NOBIKOR ZAPEWNIĄ:

- Długotrwałą ochronę antykorozyjną
- Najlepszą przyczepność
- Wysoką wydajność

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZASTOSOWANIE	<p>Nobiles Nobikor to antykorozyjny podkład ftalowy, przeznaczony do ochronnego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych pod wyroby: ftalowe, ftalowe karbamidowe, nitrocelulozowe i chlorokauczukowe.</p> <p>*Nobiles Nobikor dzięki zaawansowanej recepturze stanowi najlepszy podkład antykorozyjny.</p> <p>Technologia 3w1 oznacza:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bardzo dobrą przyczepność do podłoża, - blokowanie rdzy, - ochronę powierzchni nawet przy dużych zmianach temperatur (-20°C ÷ +50°C).
KOLORYSTYKA	<p>3 kolory</p> <p>Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.</p>
OPAKOWANIA	<p>0,5L; 1L; 5L; 10L</p> <p>Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.</p>

DANE TECHNICZNE

PRZEZNACZENIE	Na zewnątrz
EFEKT DEKORACYJNY	Matowy
SKŁAD NOMINALNY	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment – pigment antykorozyjny i inne pigmenty organiczne i nieorganiczne • Substancja błonotwórcza – żywica alkidowa • Rozpuszczalnik – węglowodory alifatyczne (zawierające poniżej 1% związków aromatycznych)
GĘSTOŚĆ	do 1,4 g/cm ³
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.
CZAS SCHNIĘCIA dla pojedynczej warstwy o grubości 30-40µm, w temperaturze ok. +20°C i wilgotności względnej ok. 50%	<ul style="list-style-type: none"> • do schnięcia powierzchniowego – 0,5 godziny (Stopień 1); • do wyschnięcia powłoki – 3 godzin (Stopień 3); <p>Wymalowana powłoka nadaje się do eksploatacji po 20 godzinach.</p> <p>Czas nakładania kolejnych warstw na powłokę Nobikoru:</p> <ul style="list-style-type: none"> • podkładu Nobikor – min. 20 godzin; • wyrobów alkidowych – min. 20 godzin; • wyrobów chlorokauczukowych i nitrocelulozowych* – min. 48 godzin; <p><i>Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</i></p> <p>* wskazane jest sprawdzenie na małej powierzchni możliwości nałożenia farby nawierzchniowej.</p>
WYDAJNOŚĆ	Do 12m ² /l <i>Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.</i>
IŁOŚĆ WARSTW	2 warstwy
ROZCIĘNCZALNIK	Nobiles Rozcieńczalnik RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych.
INNE WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na działanie wody - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie, • Odporność mechaniczna (wg PN-C-81901) - przyczepność powłoki – nie mniej niż 2 stopnie, - odporność na uderzenia – co najmniej 50cm spadku ciężarka. • Odporność na działanie temperatur - wytrzymuje ciągłe działanie temperatur do +50°C, (długotrwałe oddziaływanie temperatur powyżej +50°C może powodować zmiany koloru).

- **Odporność chemiczna**

- odporna na okresowe działanie rozcieńczonymi kwasami i zasadami (stężenie do 10%),
- odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) olejów napędowych i benzyn,
- pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach.

Podkład nie jest rekomendowany do ochrony antykorozyjnej metalowych konstrukcji budowlanych stosowanych jako części nośne obiektu, w myśl rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016r w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2016, poz. 1966 z późn. zm.).

STOSOWANIE PRODUKTU

PRZYGOTOWANIE WYROBU

Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć podkład max. 5% Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoża stalowe i żeliwne:

Podłoże przed malowaniem musi być:

- suche,
- czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.),
- wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny, luźnej rdzy itp.), resztki starej, łuszczącej się powłoki należy całkowicie usunąć,
- podłoża wcześniej malowane (poddane renowacji) dokładnie oczyścić z resztek starej, łuszczącej się powłoki, następnie przeszlifować, odpylić i odtłuścić,
- nadać szorstkość gładkim i błyszczącym powierzchnią metalu za pomocą np. papieru ściernego. Usunąć powstały pył i kurz,
- podłoża oczyścić do stopnia czystości powierzchni Sa2 – Sa2^{1/2}, zgodnie z PN-ISO 8501-1.

Uwaga!

Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczowe dla uzyskania pełnych właściwości ochronnych powłoki. Przed malowaniem emalią nawierzchniową powierzchnię pomalowaną podkładem Nobiles Nobikor należy przeszlifować. Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.

MALOWANIE

- **Warunki malowania**

- Temperatura wyrobu – min. +10°C,
- temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +30°C,
- wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%,
- nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze.

Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.

Temperatura podłoża stalowego powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.

- **Zalecane metody malowania**

- pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosa naturalnego lub mieszanego,
- wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm.

Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym pentan-2-onu.

- **Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego)**

Malowanie pędzlem, wałkiem:

- nakładaj 2 warstwy podkładu, w odstępie 20 godzin od nałożenia poprzedniej warstwy,
- w przypadku skomplikowanych (trudnych do pomalowania) kształtów elementów metalowych lub pionowych powierzchni dla uzyskania lepszego efektu nałóż większą ilość warstw,
- rozprowadzaj dokładnie do uzyskania równomiernej, dobrze kryjącej warstwy.

- **Zalecana grubość warstwy**

na mokro: 80-100 μm,
na sucho: 30-40 μm.

Uwaga!

Do malowania dużych powierzchni zalecamy używanie farb z jednej serii produkcyjnej. Numer serii na opakowaniu.

Należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane.

Podkładu nie należy rozprowadzać na zbyt dużej powierzchni (powstaje wtedy zbyt cienka powłoka).

Podczas malowania należy zapewnić skuteczną wentylację.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI MALARSKICH

Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.

DODATKOWE INFORMACJE

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	<ul style="list-style-type: none"> • Przechowywanie W temperaturze powyżej +5°C, w oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, osłoniętych przed działaniem słońca i wysokich temperatur. Uwaga: <i>Produkt łatwopalny.</i> • Transport Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR, jednocześnie podlega wyłączeniu ze względu na substancję lepką w opakowaniach mniejszych niż 450 litrów. Zgodnie z punktami 2.2.3.1.5. umowy ADR produkt ten nie podlega wymaganiom ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i>
ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	<p>Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu</p>
OKRES WAŻNOŚCI	<p>Okres przydatności: 2 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.</p>
ATESTY, CERTYFIKATY, DOKUMENTY	<p>Pracujemy zgodnie z systemami zarządzania jakością ISO 9001, środowiska ISO 14001 oraz bezpieczeństwa i higieny pracy ISO 45001 Produkt posiada Atest PZH Karta Charakterystyki e –gwarancja dokładności napełniania opakowań</p>
INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE	<p>Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek - piątek); – pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com; – pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
DATA AKTUALIZACJI	<p>Luty 2023</p>