

NOBILES TERMAL 500

Farba silikonowa termoodporna

- ✓ Odporna na wysokie temperatury do 500°C
- ✓ Wysoka wydajność

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZASTOSOWANIE	Nobiles Termal 500 to farba silikonowa przeznaczona do malowania i konserwacji powierzchni stalowych i żeliwnych narażonych na działanie wysokich temperatur do 500°C.
KOLORYSTYKA	Srebrny, Czarny Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
OPAKOWANIA	0,2L; 0,7; Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.

DANE TECHNICZNE

PRZEZNACZENIE	Emalia nawierzchniowa
EFEKT DEKORACYJNY	Półmat
SKŁAD NOMINALNY	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment –pigmenty organiczne i metaliczne • Substancja błonotwórcza – żywica silikonowa • Rozpuszczalnik – ksylen, octan butylu, metakrylan butylu i metylu
GĘSTOŚĆ	do 1,27 g/cm ³
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.
CZAS SCHNIĘCIA dla pojedynczej warstwy, w temperaturze ok. +20°C i wilgotności względnej ok. 50%	<ul style="list-style-type: none"> • do schnięcia powierzchniowego – 4 godziny Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 160°C przez okres 30min. Nakładanie następnej warstwy po min. 4godz od zakończenia wygrzewania. <i>Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw może wydłużyć czas schnięcia.</i>
WYDAJNOŚĆ	Do 12m ² /l <i>Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.</i>
ILOŚĆ WARSTW	2 warstwy
ROZCIEŃCZALNIK	Nobiles Rozcieńczalnik RC-02 do wyrobów nitrocelulozowych
INNE WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na działanie wody - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie, • Odporność mechaniczna - odporna na mycie wodą z dodatkiem detergentu, - odporna na zginanie i uderzenia, - dobra przyczepność do podłoża. • Odporność na działanie temperatur - odporna na działanie temperatur do +500°C,

STOSOWANIE PRODUKTU

PRZYGOTOWANIE WYROBU	Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników.
-----------------------------	---

<p style="text-align: center;">PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</p>	<p>Podłoża do malowania muszą być:</p> <ul style="list-style-type: none"> - suche, - czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.), - wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny, luźnej rdzy itp.), <p>Kolejność wykonywanych czynności zależy od rodzaju i stanu powierzchni podłoża.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Usunięcie grubej warstwy rdzy: <ul style="list-style-type: none"> - usunąć mechanicznie za pomocą ścierania lub dłutowania bezpośrednio grubej warstwy rdzy, - usunąć powstały pył i odpadki. • Usunięcie zgorzeliny, luźnej rdzy i nietrwałych powłok malarskich: <ul style="list-style-type: none"> - usunąć słabo przylegającą zgorzelinę walcowniczą (produkt termicznej obróbki metalu), luźną rdzę (produkt korozji metalu) oraz stare, uszkodzone, słabo przyczepne do podłoża powłoki malarskie za pomocą skrobienia szpachelką budowlaną i/lub szczotką drucianą, szlifowania itp., - usunąć powstały pył i odpadki. • Gładkie i błyszczące powierzchnie metalu (stal, żeliwo) oraz podłoża wcześniej malowane: <ul style="list-style-type: none"> - nadać szorstkość powierzchni za pomocą np. papieru ściernego, - usunąć powstały pył i kurz. • Usunięcie zabrudzeń, odtłuszczenie: <ul style="list-style-type: none"> - zabrudzenia z powierzchni metalu usunąć za pomocą Rozcieńczalnika RC-02 do wyrobów nitrocelulozowych, - zabrudzenia z podłoży malowanych (tj. powłoki farby) usunąć za pomocą wody z dodatkiem środka myjącego, poczekać do wyschnięcia. <p>Uwaga! Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczowe dla uzyskania pełnych właściwości ochronnych powłoki. Farbę Nobiles Termal 500 można stosować bezpośrednio na nowe podłoża stalowe i żeliwne. Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże do malowania. Podczas piaskowania, spawania, wypalania, cięcia płomieniem itp. uprzednio pomalowanych powierzchni powoduje narażenie na powstające pyły i opary. Zaleca się stosowanie piaskowania/szlifowania na mokro w celu zminimalizowania narażenia na pyły. Jeśli ekspozycja na działanie pyłów jest znacząca należy zapewnić skuteczną wentylację i zastosować indywidualne środki ochronny dróg oddechowych.</p>
<p style="text-align: center;">MALOWANIE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Warunki malowania <ul style="list-style-type: none"> - temperatura wyrobu – min. +5°C, - temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +5°C a +30°C, - wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%, - nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. <p>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża stalowego powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zalecane metody malowania <ul style="list-style-type: none"> - pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosia naturalnego lub mieszanego, - wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm. <p>Nie wyklucza się zastosowania metod natrysku hydrodynamicznego. Dobór parametrów uzależniony jest od indywidualnych potrzeb i cech urządzenia, powinien być poprzedzony próbami technicznymi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego) Malowanie pędzlem, wałkiem, natryskiem: <ul style="list-style-type: none"> - nakładaj 2 warstwy farby, w odstępie 4 godzin od zakończenia wygrzewania poprzedniej warstwy w temperaturze co najmniej 160°C, - należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane, - rozprowadzaj dokładnie do uzyskania równomiernej, - wygrzewanie można rozpocząć po minimum 45 minutach sezonowania nałożonej powłoki. <p>Uwaga! Podczas malowania należy zapewnić skuteczną wentylację. Nie zaleca się stosowania farby metodą natrysku pneumatycznego, gdyż konieczne byłoby rozcieńczenie produktu i zostałaby przekroczona wartość graniczna dla Lotnych Związków Organicznych (kat.:A/i): 500g/l.</p>
<p style="text-align: center;">CZYSZCZENIE NARZĘDZI MALARSKICH</p>	<p>Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RC-02 do wyrobów nitrocelulozowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.</p>

DODATKOWE INFORMACJE

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	<ul style="list-style-type: none"> • Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze powyżej +5°C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła. Uwaga: <i>Produkt łatwopalny.</i> • Transport Produkt nie jest klasyfikowany, jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i>
ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	<p>Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu</p>
OKRES WAŻNOŚCI	<p>Okres przydatności: 18 miesięcy od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.</p>
ATESTY, CERTYFIKATY, DOKUMENTY	<p>Karta Charakterystyki e –gwarancja dokładności napełniania opakowań</p>
INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE	<p>Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek - piątek); – pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com; – pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
DATA AKTUALIZACJI	<p>Styczeń 2018</p>