



NOBILES GRZEJNIKI

Emalia termoodporna do metalu



- odporna na działanie wysokich temperatur
- odporna na żółknięcie
- wysoce odporna na działanie czynników mechanicznych

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZASTOSOWANIE	Nobiles Grzejniki to emalia ftalowa o półmatowym wykończeniu przeznaczona do ochronno-dekoracyjnego malowania żeliwnych i stalowych grzejników centralnego ogrzewania. Emalia Nobiles Grzejniki charakteryzuje się dużą odpornością na działanie wysokich temperatur do +80°C oraz wysoką wydajnością. Dzięki nowoczesnej formulacji farby, pomalowana powłoka jest odporna na żółknięcie.
KOLORYSTYKA	Biały
OPAKOWANIA	0,5L; 1L; Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.

DANE TECHNICZNE

PRZEZNACZENIE	Wewnątrz pomieszczeń
EFEKT DEKORACYJNY	Półmatowy
SKŁAD NOMINALNY	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment –pigmenty nieorganiczne • Substancja błonotwórcza – żywica alkidowa • Rozpuszczalnik – węglowodory alifatyczne (zawierające poniżej 1% związków aromatycznych)
GĘSTOŚĆ	ok. 1,4 g/cm ³
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.
CZAS SCHNIĘCIA dla pojedynczej warstwy o grubości 40µm, w temperaturze ok. +20°C i wilgotności względnej ok. 50%	<ul style="list-style-type: none"> • do schnięcia powierzchniowego – 5 godzin • do nakładania następnej warstwy – 24 godziny <p>Wymalowana powłoka nadaje się do eksploatacji po 24 godzinach. <i>Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</i></p>
WYDAJNOŚĆ	Do 12m ² /l <i>Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.</i>
ILOŚĆ WARSTW	2 warstwy
ROZCIEŃCZALNIK	Nobiles Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych i olejnych ogólnego stosowania
INNE WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na działanie wody - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, - wytrzymuje standardową wilgotność powietrza w pomieszczeniach (pomalowane powierzchnie nie mogą być w stałym kontakcie z wodą i narażone na kondensację wilgoci). • Odporność temperatur - odporna na działanie temperatur do +80°C – nie żółknie w czasie eksploatacji.

STOSOWANIE PRODUKTU

PRZYGOTOWANIE WYROBU	<p>Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć emalię max. 10% Rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych i olejnych ogólnego stosowania marki Nobiles.</p>
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>Podłoża do malowania muszą być:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zimne - suche, - czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.), - wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny, luźnej rdzy itp.), usunąć resztki starej, łuszczącej się powłoki, powierzchnię przeszlifować i odpylić, - elementy wcześniej malowane, należy ocenić stan podłoża, powierzchnię przeszlifować i odpylić, - elementy wcześniej nie malowane, odsłonięte fragmenty metalu oraz jeżeli grzejniki będą eksploatowane w pomieszczeniach o dużej wilgotności (pralnie, łazienki) należy zagruntować odpowiednim podkładem antykorozyjnym. <p>Uwaga! Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczowe dla uzyskania pełnych właściwości ochronnych powłoki. Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże do malowania. Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</p>
MALOWANIE	<ul style="list-style-type: none"> • Warunki malowania <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura wyrobu – min. +10°C, - temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +5°C a +30°C, - wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%, - kaloryfery oraz instalacje grzewcze maluj tylko wtedy, kiedy są zimne. <p>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża stalowego powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</p> • Zalecane metody malowania <ul style="list-style-type: none"> - pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosia naturalnego lub mieszanego, - wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm. <p>Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym butan-2-onu.</p> • Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego) Malowanie pędzlem, wałkiem: <ul style="list-style-type: none"> - nakładaj 2 warstwy emalii, w odstępie 24 godzin od naniesienia poprzedniej warstwy, - należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane, - rozprawdzaj dokładnie do uzyskania równomiernej warstwy. • Zalecana grubość warstwy na mokro: 80 µm, na sucho: 40 µm. <p>Uwaga! Emalii nie należy rozprawdzać zbyt grubymi warstwami. Podczas malowania należy zapewnić dobrą wentylację. Pomalowane powierzchnie pozostawić do wyschnięcia przez min. 24 godziny przed ponownym ogrzaniem grzejnika. Zwiększanie temperatury powinno odbywać się stopniowo. Po włączeniu ogrzewania w pomieszczeniu należy zapewnić skuteczną wentylację lub intensywnie wietrzyć do zaniku charakterystycznego zapachu.</p>
CZYSZCZENIE NARZĘDZI MALARSKICH	<p>Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych i olejnych ogólnego stosowania marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.</p>

DODATKOWE INFORMACJE

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	<ul style="list-style-type: none"> • Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze powyżej +5°C i poniżej +30°C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła. Uwaga: <i>Produkt łatwopalny.</i> • Transport Produkt nie jest klasyfikowany, jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i>
ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	<p>Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu</p>
OKRES WAŻNOŚCI	<p>Okres przydatności: 3 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.</p>
ATESTY, CERTYFIKATY, DOKUMENTY	<p>Pracujemy zgodnie z systemami zarządzania jakością ISO 9001, środowiska ISO 14001 oraz bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 18001 Produkt posiada Atest PZH Karta Charakterystyki e –gwarancja dokładności napełniania opakowań</p>
INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE	<p>Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek - piątek); – pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com; – pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
DATA AKTUALIZACJI	<p>Lipiec 2018</p>