



KARTA TECHNICZNA NOBILES NOBIEPOKSYD – Składnik I

Farba epoksydowa do gruntowania podłoży stalowych i betonowych, matowa; różne kolory, dwuskładnikowa – do stosowania z Utwardzaczem H

- ü na zewnątrz
- ü doskonale zabezpiecza antykorozyjnie
- ü odporna na działanie: oleju opałowego, ropy naftowej, benzyny i ksyłenu

INFORMACJE O PRODUKCIE

Zastosowanie	Nobiles Nobiepoksyd - farba epoksydowa dwuskładnikowa zawierająca nietoksyczny pigment antykorozyjny fosforan cynku. Powłoka jest wytrzymała mechanicznie, elastyczna, odporna na działanie wody, wody morskiej (z wyłączeniem pełnego zanurzenia), czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz na okresowe oddziaływanie roztworów kwasów i zasad. Powłoka jest również odporna na działanie ropy naftowej, oleju opałowego, benzyny i ksyłenu. Przeznaczona do gruntowania konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w wodzie, wodzie morskiej oraz w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej i przemysłowej również stalowych ocynkowanych i aluminiowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych (niezanurzeniowych). Do malowania m.in. konstrukcji stalowych, bram garażowych, posadzek betonowych itp.
Kolorystyka	4 kolory Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
Opakowania	Farba (Składnik I) 5kg (ok. 3,18L), 20kg (ok. 12,9L) Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
Właściwości powłoki	<ul style="list-style-type: none"> • Wygląd powłoki - mat. • Przeznaczenie - na zewnątrz. • Odporność na działanie wody - odporna na działanie wody, wody morskiej (z wyłączeniem pełnego zanurzenia), - w odpowiednich zestawach antykorozyjnych odporna do kategorii agresywności korozyjnej C 5-I • Odporność mechaniczna - przyczepność powłoki – nie mniej niż 2 stopnie (wg PN-C-81531:1980), - elastyczność powłoki – co najmniej 4mm (wg PN-C-81528:1976), - odporność na uderzenia – co najmniej 40cm spadku ciężarka (wg PN-C-81526:1954). • Odporność chemiczna - odporność na działanie mgły solnej – 2500 godzin (powłoka o grubości 100µm), - odporna na działanie czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej, - odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) roztworów kwasów i zasad, - odporna na działanie (rozpryski, zachlapania) ropy naftowej, oleju napędowego, benzyny i ksyłenu. - pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach.
Skład nominalny	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment - pigmenty antykorozyjne (nie mniej niż 17%) oraz inne pigmenty nieorganiczne i organiczne • Substancja błonotwórcza - żywica epoksydowa utwardzona utwardzaczem poliamidowym • Rozpuszczalnik - węglowodory aromatyczne
Dane techniczne wyrobu	<ul style="list-style-type: none"> • Gęstość - ok. 1,5 g/cm³ • Części nietlotne (masowo) - ok. 70% • Części stałe (objętościowo) - ok. 50% • Masa suchej powłoki - ok. 0,07 kg/m²
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/J): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.



KARTA TECHNICZNA

NOBILES NOBIEPOKSYD – Składnik I

Farba epoksydowa do gruntowania podłoży stalowych i betonowych, matowa; różne kolory, dwuskładnikowa – do stosowania z Utwardzaczem H

Schnięcie	Czas schnięcia dla pojedynczej powłoki o grubości 40-50 µm: <table border="1"><thead><tr><th>Temp. utwardzania</th><th>20°C</th><th>50°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Stopień 1</td><td>0,5-1h</td><td>-</td></tr><tr><td>Stopień 4</td><td>6-9h</td><td>-</td></tr><tr><td>Stopień 5*</td><td>-</td><td>1h</td></tr><tr><td>Stopień 6</td><td>24h</td><td>-</td></tr></tbody></table> <p>*) po 3h sezonowania w 20°C Uwaga! Przy suszeniu w temperaturze podwyższonej mokrą powłokę należy uprzednio sezonować w temperaturze otoczenia w czasie 15-20 min. Powłoka nadaje się do eksploatacji po 7 dniach utwardzania w 20°C. Przed tym czasem powłoka nie powinna być narażona na działanie czynników mechanicznych i korozyjnych. Czas do nałożenia następnej warstwy na powłokę o grubości 40-50µm: <table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Temperatura utwardzania</th><th>20°C</th><th>50°C</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">Nobiles Nobiepoksyd</td><td>min</td><td>6h</td><td>3h</td></tr><tr><td>max</td><td>n/o</td><td>n/o</td></tr><tr><td rowspan="2">Farby nawierzchniowe: alkilowe, poliwinylowe, chlorokauczukowe, poliuretanowe, akrylokauczukowe, akrylowe</td><td>min</td><td>6h</td><td>3h</td></tr><tr><td>max</td><td>3 doby</td><td>3 doby</td></tr><tr><td rowspan="2">Farby nawierzchniowe: epoksydowe, bitumiczno-epoksydowe</td><td>min</td><td>6h</td><td>3h</td></tr><tr><td>max</td><td>3 miesiące</td><td>3 miesiące</td></tr></tbody></table>Uwaga! Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności może wydłużyć czas schnięcia.</p>	Temp. utwardzania	20°C	50°C	Stopień 1	0,5-1h	-	Stopień 4	6-9h	-	Stopień 5*	-	1h	Stopień 6	24h	-	Temperatura utwardzania		20°C	50°C	Nobiles Nobiepoksyd	min	6h	3h	max	n/o	n/o	Farby nawierzchniowe: alkilowe, poliwinylowe, chlorokauczukowe, poliuretanowe, akrylokauczukowe, akrylowe	min	6h	3h	max	3 doby	3 doby	Farby nawierzchniowe: epoksydowe, bitumiczno-epoksydowe	min	6h	3h	max	3 miesiące	3 miesiące
	Temp. utwardzania	20°C	50°C																																						
Stopień 1	0,5-1h	-																																							
Stopień 4	6-9h	-																																							
Stopień 5*	-	1h																																							
Stopień 6	24h	-																																							
Temperatura utwardzania		20°C	50°C																																						
Nobiles Nobiepoksyd	min	6h	3h																																						
	max	n/o	n/o																																						
Farby nawierzchniowe: alkilowe, poliwinylowe, chlorokauczukowe, poliuretanowe, akrylokauczukowe, akrylowe	min	6h	3h																																						
	max	3 doby	3 doby																																						
Farby nawierzchniowe: epoksydowe, bitumiczno-epoksydowe	min	6h	3h																																						
	max	3 miesiące	3 miesiące																																						
Ilość warstw	1-2 warstwy – dla powłok podkładowych, 3-4 warstwy – dla samodzielnego wymalowania																																								
Wydajność	Wydajność teoretyczna dla powłoki o grubości: 70µm – do 5m ² /kg (7m ² /l) 50µm – do 7m ² /kg (10m ² /l) 40µm – do 9m ² /kg (13 m ² /l)																																								
Rozcieńczalnik	Nobiles Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych. Uwaga! Użycie rozcieńczalników innych niż zalecane może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.																																								
Okres ważności	Okres przydatności: 30 miesięcy od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.																																								

STOSOWANIE PRODUKTU

Przygotowanie wyrobu	Nobiles Nobiepoksyd jest wyrobem dwuskładnikowym. Każdy składnik należy oddzielnie dokładnie wymieszać, a następnie do farby Nobiepoksyd (Składnik I) dodać Utwardzacz H (Składnik II) w proporcji: <table border="1"><thead><tr><th>Stosunek mieszania</th><th>Masowo</th><th>Objęściowo</th></tr></thead><tbody><tr><td>Składnik I</td><td>100</td><td>100</td></tr><tr><td>Składnik II</td><td>20</td><td>34</td></tr></tbody></table> <p>Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Czas wstępnej reakcji – 15-20 min. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C – 14h. Nie dodawać obcych składników. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć farbę Rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych marki Nobiles.</p>	Stosunek mieszania	Masowo	Objęściowo	Składnik I	100	100	Składnik II	20	34
Stosunek mieszania	Masowo	Objęściowo								
Składnik I	100	100								
Składnik II	20	34								
Przygotowanie podłoża	Podłoża metalowe: - dokładnie usunąć wszelkie zabrudzenia (kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych, oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny walcowniczej, luźnej rdzy, itp.), - powierzchnie stalowe oczyścić do stopnia czystości co najmniej Sa2 ^{1/2} , zgodnie z PN-ISO 8501-1, - stopień chropowatości R _z – 30-50µm.									



KARTA TECHNICZNA

NOBILES NOBIEPOKSYD – Składnik I

Farba epoksydowa do gruntowania podłoży stalowych i betonowych, matowa; różne kolory, dwuskładnikowa – do stosowania z Utwardzaczem H

	<p>Podłoża betonowe: Podłoże przed malowaniem musi być:</p> <ul style="list-style-type: none">- wysezonowane przez minimum 28 dni,- suche (wilgotność max. 4%),- silnie przyczepne, o odpowiedniej odporności na rozerwanie (minimum 1,5 MPa),- wolne od wszelkiego wadliwego materiału (kurzu, piasku, oleju, tłuszczu, słabo przyczepnych powłok farb, szlam cementowy należy usunąć, a następnie odczyścić strumieniowo-ściernie lub przez szcztokowanie, usunąć powstały pył i kurz)- nierówności i ubytki podłoża należy uzupełnić zgodnie ze sztuką budowlaną; <p>Podłoża aluminiowe:</p> <ul style="list-style-type: none">- dokładnie usunąć wszelkie zabrudzenia (oleje, smary, tłuszcze, pył, kurz, itp.), zanieczyszczenia mechaniczne i produkty korozji,- gładkość powierzchni należy zmniejszyć poprzez piaskowanie, względnie papierem ściernym. Usunąć powstały pył i kurz. <p>Podłoża stalowe ocynkowane:</p> <ul style="list-style-type: none">- dokładnie usunąć wszelkie zabrudzenia (oleje, smary, tłuszcze, pył, kurz, itp.), produkty korozji oraz inne zanieczyszczenia – mechanicznie lub ręcznie za pomocą benzyny ekstrakcyjnej lub roztworu środków powierzchniowo- czynnych. Środki powierzchniowo-czynne należy bardzo dokładnie usunąć z powierzchni czystą wodą, poczekać do wyschnięcia.- korzystne jest zmatowienie podłoża przed malowaniem papierem ściernym lub szcztokami mosiężnymi, usunąć powstały pył i kurz.- powierzchnie po metalizacji natryskowej należy zagruntować farbą Nobiepoksyd rozcieńczoną przez dodatek do 10% Rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych marki Nobiles. <p><i>Uwaga!</i> <i>Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</i></p>																				
<p>Malowanie*</p>	<p>Warunki malowania:</p> <ul style="list-style-type: none">- temperatura wyrobu – min +15⁰C, max +30C- temperatura otoczenia i malowanej powierzchni – min +10⁰C, max +35⁰C- wilgotność względna powietrza max 80%- nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze <p><i>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3⁰C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</i></p> <ul style="list-style-type: none">• Metody i parametry nakładania: <table border="1" data-bbox="467 1325 1416 1507"><thead><tr><th>Metoda</th><th>Dodatek Rozcieńczalnika [%]</th><th>Średnica dyszy [mm]</th><th>Ciśnienie zasilające</th><th>Kąt natrysku [stopnie]</th></tr></thead><tbody><tr><td>Pędzel, wałek</td><td>0-5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Natrysk pneumatyczny</td><td>max 10</td><td>1,5-2</td><td>300-500 [kPa]</td><td>-</td></tr><tr><td>Natrysk hydrodynamiczny*</td><td>0-5</td><td>0,015" / 0,38mm Dysza: PAA515</td><td>180 [bar]</td><td>50</td></tr></tbody></table> <p><i>*) Parametry natrysku hydrodynamicznego wykonane na urządzeniach firmy GRACO, model STmax395. Dobór parametrów do metody natryskowej uzależniony jest od indywidualnych potrzeb i cech urządzenia, powinien być poprzedzony próbami technicznymi.</i></p> <ul style="list-style-type: none">• Zalecana grubość warstwy: na mokro 80-100 μm, na sucho 40-50 μm <p><i>Uwaga!</i> <i>Produkt jest przeznaczony do stosowania tylko przez wyspecjalizowanych wykonawców. Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.</i> <i>Podczas malowania należy zapewnić skuteczną wentylację.</i> <i>* Przykładowe zestawy antykorozyjne w zależności od kategorii korozyjności atmosfery wg Karty: Systemy Zabezpieczeń Antykorozyjnych Akzo Nobel.</i></p>	Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika [%]	Średnica dyszy [mm]	Ciśnienie zasilające	Kąt natrysku [stopnie]	Pędzel, wałek	0-5	-	-	-	Natrysk pneumatyczny	max 10	1,5-2	300-500 [kPa]	-	Natrysk hydrodynamiczny*	0-5	0,015" / 0,38mm Dysza: PAA515	180 [bar]	50
Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika [%]	Średnica dyszy [mm]	Ciśnienie zasilające	Kąt natrysku [stopnie]																	
Pędzel, wałek	0-5	-	-	-																	
Natrysk pneumatyczny	max 10	1,5-2	300-500 [kPa]	-																	
Natrysk hydrodynamiczny*	0-5	0,015" / 0,38mm Dysza: PAA515	180 [bar]	50																	
<p>Czyszczenie narzędzi malarskich</p>	<p>Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.</p>																				



KARTA TECHNICZNA NOBILES NOBIEPOKSYD – Składnik I

Farba epoksydowa do gruntowania podłoży stalowych i betonowych,
matowa; różne kolory, dwuskładnikowa – do stosowania z Utwardzaczem H

DODATKOWE INFORMACJE	
Przechowywanie i transport	<ul style="list-style-type: none">Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, najlepiej w temperaturze powyżej +5 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła i zapłonu. <p><i>Uwaga:</i> <i>Produkt łatwopalny.</i></p> <ul style="list-style-type: none">Transport Produkt jest klasyfikowany, jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <p><i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i></p>
Środki ostrożności	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
Atesty, certyfikaty, dokumenty	Karta Charakterystyki Atest PZH e – gwarancja dokładności napełniania opakowań
Informacje uzupełniające	<p>Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów.</p> <p>Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu.</p> <p>W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia.</p> <p>Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:</p> <ul style="list-style-type: none">- pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek – piątek);- pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com;- pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
Data aktualizacji	Styczeń 2016