



KARTA TECHNICZNA NOBILES NOBIKOLOR PUR – Składnik I

Emalia poliuretanowa do metalu, połysk; różne kolory, dwuskładnikowa – do stosowania z Utwardzaczem E

- ü odporna na warunki atmosferyczne
- ü wysoka trwałość powłoki
- ü dostępna w kolorystyce RAL

INFORMACJE O PRODUKCIE

Zastosowanie	<p>Nobiles Nobikolor-Pur to emalia poliuretanowa dwuskładnikowa (do stosowania z Utwardzaczem E) pozwalająca na uzyskanie powłoki o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i dużej odporności na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych.</p> <p>Emalia jest dobrze przyczepna do warstw podkładowych: alkidowych, alkidowo - karbamidowych, poliuretanowych, akrylowych i epoksydowych. Charakteryzuje się szybkim schnięciem w temperaturze otoczenia, jak również w podwyższonej do 50°C w czasie odpowiednio krótszym.</p> <p>Emalia Nobikolor Pur przeznaczona jest do stosowania jako warstwa nawierzchniowa w wymalowaniach konstrukcji stalowych, urządzeń mechanicznych, maszyn rolniczych itp.</p> <p>Poleca się ją również do innych zastosowań, gdzie stawiane są wysokie wymagania odnośnie walorów dekoracyjnych powłoki oraz wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej.</p>
Kolorystyka	<p>81 kolorów wg karty RAL (dostępne na zamówienie)</p> <p>Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.</p>
Opakowania	<p>Emalia (Składnik I) 10L</p> <p>Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.</p>
Właściwości powłoki	<ul style="list-style-type: none"> • Wygląd powłoki - wysoki połysk • Przeznaczenie - na zewnątrz • Odporność na działanie wody - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie - w zastosowaniu z odpowiednimi podkładami odporna do kategorii agresywności korozyjnej C 5-I • Odporność mechaniczna - przyczepność powłoki – nie mniej niż 1 stopień (wg PN-C-81531:1980) - twardość względna powłoki mierzona wahadłem Koeniga – nie mniej niż 0,25 - odporna na zginanie i uderzenia • Odporność chemiczna - odporność na działanie mgły solnej – 250 godzin - odporność na działanie mieszanki olejów maszynowych i hydraulicznych – wytrzymuje bez zmian co najmniej 1000 godzin • Odporność na działanie temperatur - wytrzymuje ciągłe działanie temperatur do +80°C (długotrwałe działanie temperatur powyżej 50°C może powodować zmiany koloru)
Skład nominalny	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment - pigmenty organiczne i nieorganiczne • Substancja białotwórcza - wysokogatunkowa żywica ftalowa modyfikowana kwasami tłuszczowymi oraz żywica poliestrowa utwardzana utwardzaczem poliizocyanianowym • Rozpuszczalnik - węglowodory aromatyczne
Dane techniczne wyrobu	<ul style="list-style-type: none"> • Gęstość - ok. 1,1 g/cm³ • Części nietłoczne (masowo) - nie mniej niż 50% • Części stałe (objętościowo) - ok. 40%
LZO	<p>Limit zawartości LZO (kat.:A/J): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.</p>



KARTA TECHNICZNA NOBILES NOBIKOLOR PUR – Składnik I

Emalia poliuretanowa do metalu, połysk; różne kolory, dwuskładnikowa – do stosowania z Utwardzaczem E

Schnięcie	<p>Czas schnięcia dla pojedynczej powłoki o grubości 40-60 µm:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Temp. utwardzania</th><th>20°C</th><th>50°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Stopień 1</td><td>2h</td><td>-</td></tr><tr><td>Stopień 3</td><td>8h</td><td>1h</td></tr><tr><td>Stopień 6</td><td>24h</td><td>-</td></tr></tbody></table> <p><i>Uwaga!</i> Przy suszeniu w temperaturze podwyższonej mokrą powłokę należy uprzednio sezonować w temperaturze otoczenia w czasie 15-20 min. Powłoka uzyskuje pełną odporność mechaniczną po: – 3 dniach – jeśli powłoka była suszona w temperaturze otoczenia – 24 godzinach – jeśli była suszona w temperaturze podwyższonej (50°C). Czas do nałożenia następczej warstwy: Emalii Nobikolor Pur: – mokro na mokro z przerwą 15-20 minut; – przy suszeniu w 20°C po 24h – przy suszeniu 1h w temp 50°C po 3h Innego wyrobu: – po 24h <i>Uwaga!</i> Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</p>	Temp. utwardzania	20°C	50°C	Stopień 1	2h	-	Stopień 3	8h	1h	Stopień 6	24h	-
Temp. utwardzania	20°C	50°C											
Stopień 1	2h	-											
Stopień 3	8h	1h											
Stopień 6	24h	-											
Ilość warstw	1-2 warstwy (w zależności od zastosowanego systemu antykorozyjnego)												
Wydajność	Do 11 m ² /l przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.												
Rozcieńczalnik	Nobiles Rozcieńczalnik RBR do wyrobów poliuretanowych. <i>Uwaga! Użycie rozcieńczalników innych niż zalecane może spowodować pogorszenie właściwości produktu i unieważnienie gwarancji na produkt.</i>												
Okres ważności	Okres przydatności: 3 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.												

STOSOWANIE PRODUKTU

Przygotowanie wyrobu	<p>Emalia Nobiles Nobikolor Pur jest wyrobem dwuskładnikowym. Każdy składnik należy oddzielnie dokładnie wymieszać, a następnie do emalii Nobikolor Pur (Składnik I) dodać Utwardzacz E (Składnik II) w proporcji:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Stosunek mieszania</th><th>Masowo</th><th>Objętościowo</th></tr></thead><tbody><tr><td>Składnik I</td><td>100</td><td>100</td></tr><tr><td>Składnik II</td><td>20</td><td>20</td></tr></tbody></table> <p>Dokładnie wymieszać przed malowaniem, czas mieszania ok. 10 min. Wyrób nadaje się do stosowania bezpośrednio po wymieszaniu składników. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C – 8h. Nie dodawać obcych składników. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć emalię Rozcieńczalnikiem RBR do wyrobów poliuretanowych marki Nobiles.</p>	Stosunek mieszania	Masowo	Objętościowo	Składnik I	100	100	Składnik II	20	20
Stosunek mieszania	Masowo	Objętościowo								
Składnik I	100	100								
Składnik II	20	20								
Przygotowanie podłoża	<p>Podłoża do malowania muszą być:</p> <ul style="list-style-type: none">- suche,- czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.),- zagruntowane odpowiednim podkładem antykorozyjnym marki Nobiles (patrz pkt. „Typowe zestawy lakierowe”),- dla uzyskania podwyższonego efektu dekoracyjnego zaleca się przeszlifowanie warstwy podkładu lub starej powłoki papierem ściernym:<ul style="list-style-type: none">o na mokro P 320-400,o na sucho P280-320. <p>Po przeszlifowaniu powierzchnie powinny być osuszone i odpylone.</p> <p><i>Uwaga!</i> Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże do malowania. Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</p>									



KARTA TECHNICZNA NOBILES NOBIKOLOR PUR – Składnik I

Emalia poliuretanowa do metalu, połysk; różne kolory, dwuskładnikowa – do stosowania z Utwardzaczem E

Typowe zestawy lakierowe	Emalię Nobiles Nobikolor Pur w zależności od przeznaczenia konstrukcji zaleca się stosować z następującymi podkładami:									
	<table border="1"><tr><td></td><td>Wymalowania ochronne</td><td>Wymalowania dekoracyjne</td></tr><tr><td>PODKŁADY</td><td>Nobiles Nobikor Nobiles Nobiepoksyd</td><td>Nobiles Podkład Poliuretanowy Nobiles Nobiepoksyd</td></tr></table>		Wymalowania ochronne	Wymalowania dekoracyjne	PODKŁADY	Nobiles Nobikor Nobiles Nobiepoksyd	Nobiles Podkład Poliuretanowy Nobiles Nobiepoksyd			
	Wymalowania ochronne	Wymalowania dekoracyjne								
PODKŁADY	Nobiles Nobikor Nobiles Nobiepoksyd	Nobiles Podkład Poliuretanowy Nobiles Nobiepoksyd								
Malowanie	<p>*Przykładowe zestawy antykorozyjne w zależności od kategorii korozyjności atmosfery wg Karty: Systemy Zabezpieczeń Antykorozyjnych Akzo Nobel.</p> <p>Warunki malowania:</p> <ul style="list-style-type: none">- temperatura wyrobu min 10°C,- temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +40°C,- optymalna temperatura otoczenia ok. 20°C,- wilgotność względna powietrza max 70%,- nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. <p>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</p> <p>• Metody i parametry nakładania:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Metoda</th><th>Dodatek Rozcieńczalnika [%]</th><th>Zalecana ilość warstw</th><th>Zalecana grubość warstwy</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">Pędzel, wałek</td><td rowspan="2">-</td><td rowspan="2">2</td><td>Kolor RAL 9006 : na mokro 40-60 µm; na sucho 16-25 µm;</td></tr><tr><td>Pozostałe kolory: na mokro 80-120 µm; na sucho 35-50 µm;</td></tr></tbody></table> <p><i>Uwaga!</i> Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym butan-2-onu. Produkt dedykowany dla użytkowników profesjonalnych. W trakcie aplikacji produktu zalecane są maski z kombinowanym wkładem filtracyjnym typu ABEK-P2, ABEK-P3. W czasie aplikacji produktu i w czasie schnięcia malowanej powierzchni zapewnić wentylację naturalną, grawitacyjną lub mechaniczną do zaniku charakterystycznego zapachu.</p>	Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika [%]	Zalecana ilość warstw	Zalecana grubość warstwy	Pędzel, wałek	-	2	Kolor RAL 9006 : na mokro 40-60 µm; na sucho 16-25 µm;	Pozostałe kolory: na mokro 80-120 µm; na sucho 35-50 µm;
Metoda	Dodatek Rozcieńczalnika [%]	Zalecana ilość warstw	Zalecana grubość warstwy							
Pędzel, wałek	-	2	Kolor RAL 9006 : na mokro 40-60 µm; na sucho 16-25 µm;							
			Pozostałe kolory: na mokro 80-120 µm; na sucho 35-50 µm;							
Czyszczenie narzędzi malarskich	Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RBR do wyrobów poliuretanowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.									

DODATKOWE INFORMACJE

Przechowywanie i transport	<ul style="list-style-type: none">- Przechowywanie <p>W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, najlepiej w temperaturze powyżej +5 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła i zapłonu.</p> <p><i>Uwaga:</i> Produkt łatwopalny.</p> <ul style="list-style-type: none">- Transport <p>Produkt jest klasyfikowany, jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu.</p> <p>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</p>
Środki ostrożności	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
Atesty, certyfikaty, dokumenty	Karta Charakterystyki Atest PZH e – gwarancja dokładności napełniania opakowań
Informacje uzupełniające	Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować: <ul style="list-style-type: none">- pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek – piątek);- pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com;- pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa
Data aktualizacji	Styczeń 2016