



## KARTA TECHNICZNA

### NOBILES TERMAL 500

Farba silikonowa termoodporna, półmatowa; srebrna, czarna



ü odporna na wysokie temperatury do 500°C

ü wysoka wydajność

#### INFORMACJE O PRODUKCIE

Zastosowanie	Nobiles Termal 500 to farba silikonowa przeznaczona do malowania i konserwacji powierzchni stalowych i żelaznych m.in. układów wydechowych pojazdów, kominków, przewodów odprowadzających gazy z kominów i innych powierzchni narażonych na działanie wysokich temperatur do 500°C.
Kolorystyka	Srebrny, czarny Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
Opakowania	0,2L, 0,7L Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
Własności powłoki	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Wygląd powłoki</li> <li>- półmat.</li> <li>· Przeznaczenie</li> <li>- na zewnątrz, wewnątrz (pod warunkiem bardzo dobrej wentylacji pomieszczenia).</li> <li>· Odporność na działanie wody</li> <li>- wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie,</li> <li>· Odporność mechaniczna</li> <li>- odporna na mycie wodą z dodatkiem detergentu,</li> <li>- odporna na zginanie i uderzenia,</li> <li>- dobra przyczepność do podłoża.</li> <li>· Odporność na działanie temperatur</li> <li>- odporna na działanie temperatur do +500°C.</li> </ul>
Skład nominalny	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Pigment - pigmenty organiczne i metaliczne</li> <li>· Substancja błonotwórcza - żywica silikonowa</li> <li>· Rozpuszczalnik - ksylen, octan butylu, metakrylan butylu i metylu</li> </ul>
Gęstość	do 1,27 g/cm <sup>3</sup>
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO
Schnięcie	<p>Dla pojedynczej warstwy, w temperaturze ok. +20°C i wilgotności względnej ok. 50%:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- do schnięcia powierzchniowego – 4 godziny</li> </ul> <p>Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 160°C przez okres 30min.</p> <p>Nakładanie następnej warstwy po min. 4 godz. od zakończenia wygrzewania.</p> <p><i>Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia.</i></p>
Ilość warstw	2 warstwy
Wydajność	Do 12 m <sup>2</sup> /l przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.
Rozcieńczalnik	Nobiles Rozcieńczalnik RC-02 do wyrobów nitrocelulozowych
Okres ważności	Okres przydatności: 18 miesięcy od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.



## KARTA TECHNICZNA NOBILES TERMAL 500

Farba silikonowa termoodporna, półmatowa; srebrna, czarna

### STOSOWANIE PRODUKTU

Przygotowanie wyrobu	Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników.
Przygotowanie podłoża	<p><b>Podłoża do malowania muszą być:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- suche,</li><li>- czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.),</li><li>- wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeli-ny, luźnej rdzy itp.).</li></ul> <p>Kolejność wykonywanych czynności zależy od rodzaju i stanu powierzchni podłoża.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ <b>Usunięcie grubej warstwy rdzy:</b><ul style="list-style-type: none"><li>- usunąć mechanicznie za pomocą ścierania lub dłutowania bezpośrednio grubej warstwy rdzy,</li><li>- usunąć powstały pył i odpadki.</li></ul></li><li>▪ <b>Usunięcie zgorzeli-ny, luźnej rdzy i nietrwałych powłok malarskich:</b><ul style="list-style-type: none"><li>- usunąć słabo przylegającą zgorzelinę walcowniczą (produkt termicznej obróbki metalu), luźną rdzę (produkt korozji metalu) oraz stare, uszkodzone, słabo przyczepne do podłoża powłoki malarskie za pomocą skrobienia szpachelką budowlaną i/lub szczotką drucianą, szlifowania itp.,</li><li>- usunąć powstały pył i odpadki.</li></ul></li><li>▪ <b>Usunięcie zabrudzeń, odtłuszczenie:</b><ul style="list-style-type: none"><li>- zabrudzenia z powierzchni metalu usunąć za pomocą Rozcieńczalnika RC-02 do wyrobów nitrocelulozowych,</li><li>- zabrudzenia z podłoży wcześniej malowanych usunąć za pomocą wody z dodatkiem środka myjącego, poczekać do wyschnięcia.</li></ul></li><li>▪ <b>Gładkie i błyszczące powierzchnie metalu (stal, żeliwo) oraz podłoża wcześniej malowane:</b><ul style="list-style-type: none"><li>- nadać szorstkość powierzchni za pomocą np. papieru ściernego, usunąć powstały pył i kurz,</li></ul></li></ul> <p><i>Uwaga!</i></p> <p><i>Farbę Nobiles Termal 500 można stosować bezpośrednio na nowe podłoża stalowe i żeliwne. Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże zgodnie z powyższymi wskazówkami.</i></p> <p><i>Podczas piaskowania, spawania, wypalania, cięcia płomieniem itp. uprzednio pomalowanych powierzchni powoduje narażenie na powstające pyły i opary. Zaleca się stosowanie piaskowania/szlifowania na mokro w celu zminimalizowania narażenia na pyły. Jeśli ekspozycja na działanie pyłów jest znacząca należy zapewnić skuteczną wentylację i zastosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.</i></p>
Malowanie	<ul style="list-style-type: none"><li>• Warunki malowania<ul style="list-style-type: none"><li>- temperatura wyrobu – min. +5°C,</li><li>- temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +5°C a +30°C</li><li>- wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%</li><li>- nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze</li></ul></li></ul> <p><i>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Zalecane metody malowania<ul style="list-style-type: none"><li>- pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosia naturalnego lub mieszanego (mieszanka włókna naturalnego i włókna syntetycznego),</li><li>- wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm.</li></ul></li></ul> <p><i>Nie wyklucza się zastosowania metod natrysku hydrodynamicznego. Dobór parametrów uzależniony jest od indywidualnych potrzeb i cech urządzenia, powinien być poprzedzony próbami technicznymi.</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego)</li></ul> <p><i>Malowanie pędzlem, wałkiem, natryskiem:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- nakładaj 2 warstwy farby, w odstępie 4 godziny od zakończenia wygrzewania poprzedniej warstwy w temperaturze co najmniej 160°C,</li><li>- należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane,</li><li>- rozprawdzaj dokładnie do uzyskania równomiernej warstwy,</li><li>- wygrzewanie można rozpocząć po minimum 45 minutach sezonowania nałożonej powłoki.</li></ul> <p><i>Uwaga!</i></p> <p><i>Podczas malowania należy zapewnić skuteczną wentylację.</i></p> <p><i>Nie zaleca się stosowania farby metodą natrysku pneumatycznego, gdyż konieczne byłoby rozcieńczenie produktu i zostałaby przekroczona wartość graniczna dla Lotnych Związków Organicznych (kat.:A/i): 500g/l.</i></p>



## KARTA TECHNICZNA

### NOBILES TERMAL 500

Farba silikonowa termoodporna, półmatowa; srebrna, czarna

Czyszczenie narzędzi malarskich	Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RC-02 do wyrobów nitrocelulozowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.
---------------------------------	--

#### DODATKOWE INFORMACJE

Przechowywanie i transport	<ul style="list-style-type: none"><li>Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, najlepiej w temperaturze powyżej +5 °C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła i zapłonu. <i>Uwaga:</i> <i>Produkt łatwopalny.</i></li><li>Transport Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i></li></ul>
Środki ostrożności	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
Atesty, certyfikaty, dokumenty	Karta Charakterystyki Atest PZH e – gwarancja dokładności napełniania opakowań
Informacje uzupełniające	Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować: <ul style="list-style-type: none"><li>- pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek – piątek);</li><li>- pod adres e-mail: <a href="mailto:info.akzonobel@akzonobel.com">info.akzonobel@akzonobel.com</a>;</li><li>- pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 48 02-255 Warszawa</li></ul>
Data aktualizacji	Styczeń 2016